

2022年度 明治学院大学法学部 消費情報環境法学科 学納金等一覽

(単位:円)

	消費情報環境法学科(JC)			
	22年度生	21年度生	20年度生	19年度生
入学金	200,000			
授業料	826,000	826,000	826,000	826,000
施設費	155,000	155,000	155,000	155,000
設備費	20,000	20,000	20,000	20,000
教育充実維持費	43,500	43,500	43,500	43,500
先端教育推進費	10,000	10,000	10,000	10,000
語学検定受験料	13,200			
保証人会費	7,000	7,000	7,000	7,000
課外活動費	4,600	4,600	4,600	4,600
学生傷害保険料	3,300			
学会費	3,000	3,000	3,000	3,000
校友会終身会費				40,000
合計	1,285,600	1,069,100	1,069,100	1,109,100
春学期納入額合計	751,050	534,550	534,550	534,550
秋学期納入額合計	534,550	534,550	534,550	574,550