

2025年度 明治学院大学 学納金等一覽 法学部消費情報環境法学科

(単位:円)

	25年度生	24年度生	23年度生	22年度生
入学金	200,000	0	0	0
授業料	866,000	866,000	826,000	826,000
施設費	175,000	175,000	155,000	155,000
設備費	20,000	20,000	20,000	20,000
教育充実維持費	43,500	43,500	43,500	43,500
先端教育推進費	10,000	10,000	10,000	10,000
実験実習料	0	0	0	0
語学検定受験料	14,190	0	0	0
新入生歓迎行事費	0	0	0	0
保証人会費	7,000	7,000	7,000	7,000
課外活動費	4,600	4,600	4,600	4,600
学生傷害保険料	3,300	0	0	0
学会費	3,000	3,000	3,000	3,000
学友会費(終身会費)	0	0	0	40,000
合計	1,346,590	1,129,100	1,069,100	1,109,100
春学期納入額	782,040	564,550	534,550	534,550
秋学期納入額	564,550	564,550	534,550	574,550